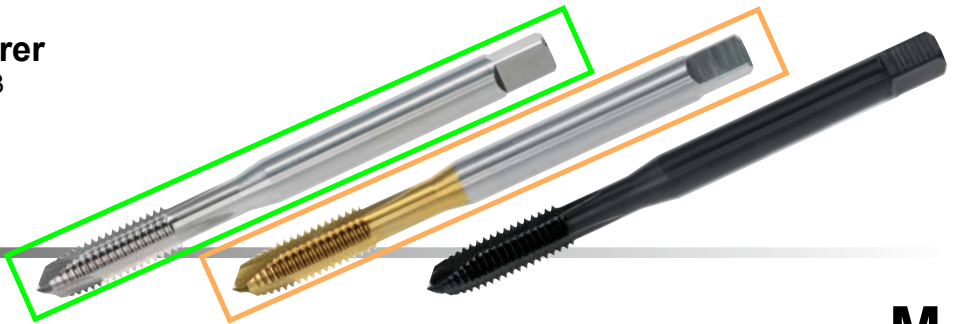


Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13



DIN 371

Form B

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€	Стоймость ВУН 1 шт. без НДС
M 1 x 0.25	40	5	2.5	2.1	37502	22,00	
M 1.1 x 0.25	40	5	2.5	2.1	37504	22,00	
M 1.2 x 0.25	40	5	2.5	2.1	37506	22,00	
M 1.4 x 0.3	40	7	2.5	2.1	37508	22,00	
M 1.6 x 0.35	40	8	2.5	2.1	37510	22,00	49,80 p.
M 1.7 x 0.35	40	8	2.5	2.1	37512	22,00	
M 1.8 x 0.35	40	8	2.5	2.1	37514	22,00	
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	37516	12,00	
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37522	12,00	35,40 p.
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37526	6,30	
M 3.5 x 0.6	56	13	4.0	3.0	37528	7,00	
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37530	6,40	
M 4.5 x 0.75	70	16	6.0	4.9	37532	11,80	
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37534	7,40	
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37538	7,50	20,80 p.
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	37540	10,70	
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37542	9,60	
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37546	12,90	25,10 p.

TIN

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	31526	9,80	19,10 p.
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	31530	9,90	19,30 p.
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	31534	10,90	21,20 p.
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	31538	11,50	30,00 p.
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	31542	14,60	30,00 p.
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	31546	19,40	58,50 p.

VAP

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	31570		
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	31571		
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	31572		
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	31573		
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	31574		
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	31575		

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

TIN beschichtet:

- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

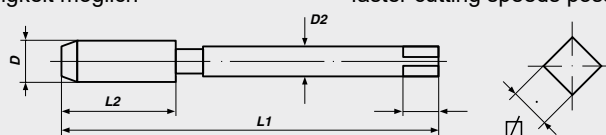
Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible

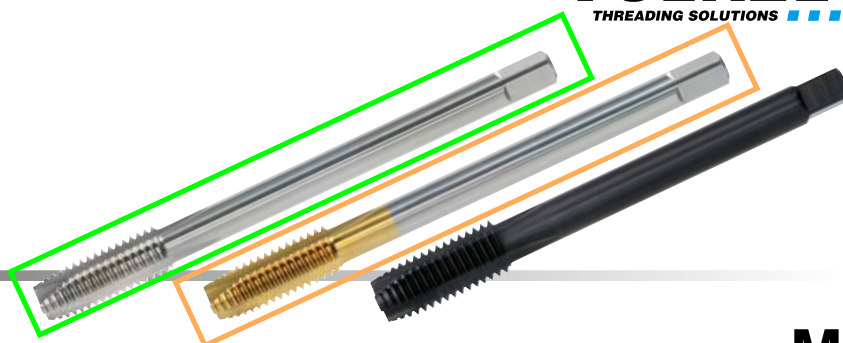


**Maschinengewindebohrer**

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13

**DIN 376****Form B****HSS-E****Tol. ISO2/6H****M**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	∅	Art.-No.	€	Стоимость ВУН 1 шт. без НДС
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38526	6,80	13,10 p.
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38530	6,80	13,30 p.
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38534	7,40	14,40 p.
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38538	7,50	
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38542	9,60	18,70 p.
M 9 x 1.25	90	22	7.0	5.5	38544	12,90	
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38546	12,90	28,70 p.
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38550	15,50	30,20 p.
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38554	18,80	36,60 p.
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38558	21,00	40,90 p.
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38562	38,50	
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38566	61,00	
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38570	74,00	
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38574	97,00	
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	38576	119,00	
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	38578	149,00	
M 33 x 3.5	180	50	25.0	20.0	38580	184,00	
M 36 x 4.0	200	56	28.0	22.0	38582	245,00	
M 39 x 4.0	200	60	32.0	24.0	38584	355,00	
M 42 x 4.5	200	60	32.0	24.0	38586	390,00	
M 45 x 4.5	220	65	36.0	29.0	38588	413,00	
M 48 x 5.0	250	70	36.0	29.0	38590	457,00	
M 52 x 5.0	250	70	40.0	32.0	38592	553,00	

TIN

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	31550	25,50	37,30 p.
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	31554	29,80	
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	31558	33,00	62,50 p.
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	31562	54,50	
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	31566	77,00	

VAP

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	31576	17,10	
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	31577	20,70	
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	31578	23,10	
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	31579	42,40	
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	31580	67,10	

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

TIN beschichtet:

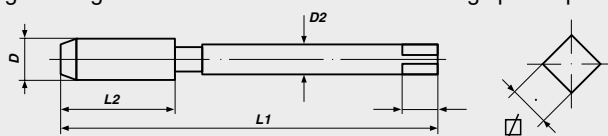
- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible

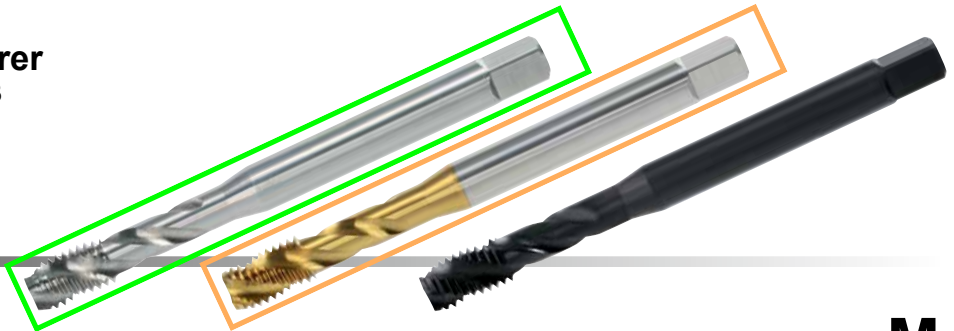


Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13



DIN 371

Form C/35°RSP

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☑	Art.-No.	€	Стоимость ВУН 1 шт. без НДС
M 1 x 0.25	40	4	2.5	2.1	37702	24,20	
M 1.1 x 0.25	40	4	2.5	2.1	37704	24,20	
M 1.2 x 0.25	40	4	2.5	2.1	37706	24,20	
M 1.4 x 0.3	40	5	2.5	2.1	37708	24,20	
M 1.6 x 0.35	40	6	2.5	2.1	37710	24,20	
M 1.7 x 0.35	40	6	2.5	2.1	37712	24,20	
M 1.8 x 0.35	40	6	2.5	2.1	37714	24,20	
M 2 x 0.4	45	6	2.8	2.1	37716	14,50	28,20 p.
M 2.5 x 0.45	50	6	2.8	2.1	37722	14,50	28,20 p.
M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	37726	7,60	14,80 p.
M 3.5 x 0.6	56	6	4.0	3.0	37728	8,30	
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	37730	7,60	14,80 p.
M 4.5 x 0.75	70	8	6.0	4.9	37732	14,40	
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	37734	8,40	16,40 p.
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	37738	9,00	17,50 p.
M 7 x 1.0	80	12	7.0	5.5	37740	12,80	
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	37742	11,50	22,40 p.
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	37746	15,50	30,20 p.

TIN

M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	31726	11,10	
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	31730	11,10	21,60 p.
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	31734	11,90	23,20 p.
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	31738	13,00	25,30 p.
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	31742	16,50	32,10 p.
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	31746	22,00	

VAP

M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	31770	8,40	
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	31771	8,40	
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	31772	9,30	
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	31773	9,90	
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	31774	12,70	
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	31775	17,00	

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

TIN beschichtet:

- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

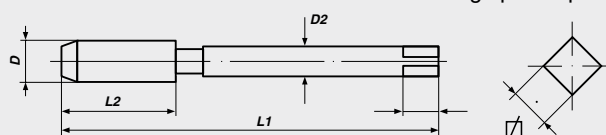
Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible

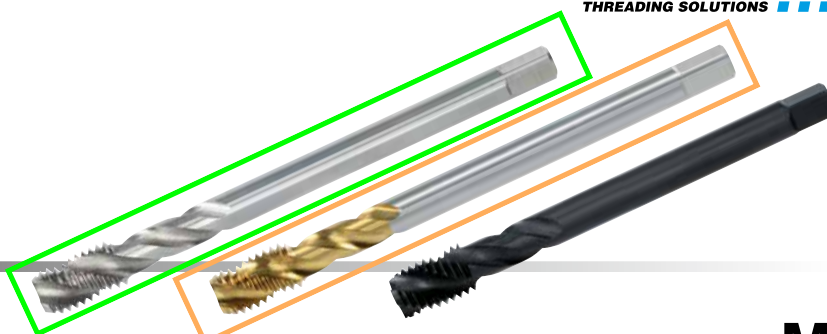


**Maschinengewindebohrer**

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13

**DIN 376****Form C/35°RSP****HSS-E****Tol. ISO2/6H****M**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	∅	Art.-No.	€	Стоимость ВУН 1 шт. без НДС
M 3 x 0.5	56	6	2.2	—	38726	8,30	16,20 p.
M 4 x 0.7	63	7	2.8	2.1	38730	8,30	16,20 p.
M 5 x 0.8	70	8	3.5	2.7	38734	8,80	17,20 p.
M 6 x 1.0	80	10	4.5	3.4	38738	9,40	18,30 p.
M 8 x 1.25	90	14	6.0	4.9	38742	12,00	23,40 p.
M 10 x 1.5	100	16	7.0	5.5	38746	16,00	31,20 p.
M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	38750	17,70	34,40 p.
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	38754	21,00	40,90 p.
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	38758	24,00	46,00 p.
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	38762	40,50	
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	38766	61,00	
M 22 x 2.5	140	27	18.0	14.5	38770	74,00	
M 24 x 3.0	160	30	18.0	14.5	38774	97,00	
M 27 x 3.0	160	30	20.0	16.0	38776	119,00	
M 30 x 3.5	180	35	22.0	18.0	38778	149,00	
M 33 x 3.5	180	35	25.0	20.0	38780	205,00	
M 36 x 4.0	200	40	28.0	22.0	38782	272,00	
M 39 x 4.0	200	40	32.0	24.0	38784	355,00	
M 42 x 4.5	200	45	32.0	24.0	38786	390,00	
M 45 x 4.5	220	45	36.0	29.0	38788	470,00	
M 48 x 5.0	250	50	36.0	29.0	38790	520,00	
M 52 x 5.0	250	50	40.0	32.0	38792	580,00	

TIN

M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	31750	27,70	52,40 p.
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	31754	32,00	
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	31758	36,00	80,10 p.
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	31762	56,50	
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	31766	77,00	

VAP

M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	31776	19,50	
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	31777	23,10	
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	31778	26,40	
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	31779	44,60	
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	31780	67,10	

**Anwendung:
für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

TIN beschichtet:

- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

**Application:
for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible

